



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**
Tartımda doğru tercih

ZEYTİNYAĞ FABRİKASI

ÜRETİM TAKİP

SİSTEMİ

KULLANIM MANUALİ

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ İZMİR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

1.Programın Çalıştırılması :

sensitive mechatronic
intelligent solutions

**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**
Tartımda doğru tercih

zeytin

Beni Hatırla

Giriş Yap **Vazgeç**

Zeytinyağ fabrikası üretim takip sistemini çalıştırılması için ilk olarak kiosk üzerinden **Kullanıcı Adı : zeytin** **Şifre : 123456** bilgileri girilerek **Giriş Yap** butonuna basılmalıdır.

1.1.Ana Sayfa:

Geri

Müşteri Girişi

Sistem İzleme

Müşteri Kayıt

Ayarlar

Ara

Gerekli bilgiler girilip sisteme giriş yapıldığında ana sayfa açılmaktadır.

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ IZMIR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

1.1.1. Müşteri Girişi:

Müşteri Girişi

Ad

Soyad

Telefon

Barkod 0001

Ürün Tipi

Hak

Para

Taşıma

Siz

Biz

GERİ

START

Müşteri girişi yapıldığında mevcut sayfa açılmaktadır. Bu sayfa üzerinden sıkımı yapılacak zeytinlerin müşterilerin ekrandaki istenen bilgileri girilerek müşteri barkod fişi çıkarılmaktadır.

Müşteri Girişi

Ad yusuf

Soyad akgül

Telefon 05076385957

Barkod 0001

Ürün Tipi gemlik

Hak

Para

Taşıma

Siz

Biz

GERİ

START

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ IZMIR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekantronik
Makina San.**
Tartımda doğru tercih

Ürün Tipi : Müşterinin getirdiği ürün cinsi bilgisidir.Sisteme önceden girilmiş olan bilgilerden seçim yapılmaktadır. Örnek:Gemlik,Domat v.b.

İşlem Tipi : Müşterinin talebine göre seçim yapılacaktır.

Müşteri işlem ücretini çıkan yağdan yapmak istiyor ise Hak tiki işaretlenerek seçim yapılacaktır.(Sistem içine tanıtılan hak oran üzerinden hak yağ kg. hesaplanarak işlem yapılır.)

Müşteri işlem ücretini çıkan nakit para olarak yapmak istiyor ise Para tiki işaretlenerek seçim yapılacaktır.(Sistem içine tanıtılan yağ kg ücreti üzerinden hesaplama yapılarak işlem yapılır.)

Müşteri Girişi

Ad şenay

Soyad bilgen

Telefon 05076385957

Barkod 0003

Ürün Tipi

Hak

Para

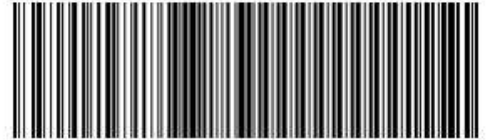
Siz

Biz

GERİ START

Bilgilendirme
Kayıt işlemi başarıyla tamamlandı.
OK

Bütün bilgileri girildikten sonra **Start Butonu**na basılır.Bilgilerin hepsinin girişi yapıldı ise sayfa üzerinde **kayıt işlemi başarı ile tamamlandı** ikonu çıkacak ve barkod fişi yazdırma işlemi yapılacaktır.



İstenen bilgilerin eksik girilmesi durumunda **kayıt işlemi başarı ile tamamlandı** ikonu görülmeyecek ve dolayısı ile barkod fiş yazdırma işlemi yapılamayacaktır.

Ad: ŞENAY
Soyad: BİLGEN
Sıra Numarası: 3
Hakediş | Taşıma: Bize Ait
Tarih: 20.02.2024

Nokta Tartı Mekantronik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ IZMIR
noktatarti@gmail.com Tel : 0 552 327 45 41



1.1.2.Sistem İzleme:



Sistem İzleme girişi yapıldığında mevcut sayfa açılmaktadır.

Müşteri Kayıt: Müşteri girişi yapılmış ve barkod fişi alınmış müşteri listesi görülmektedir. İstenmesi durumunda bu sayfa üzerindeki mevcut müşterilerin kayıt verileri düzenlenip silinebilmektedir.

Giriş Tartım : Giriş tartım makinesinden geçen son 5 tartım kayıt verileri buradan görülmektedir.

Malaksör : Giriş tartım makinesinden tartım işlemi bitmiş ürünler ve malaksörün girmiş ürünler görülmektedir.Malaksörün hangi gözünde kimin ürünü ve kaç kg bilgileri olarak görülmektedir.

Çıkış Tartım : Çıkış tartım makinesinden geçen son 5 tartım kayıt verileri buradan görülmektedir.



1.1.3. Müşteri Kayıt:

Sıra	Tarih/Zaman	Müşteri Adı	Kod	Zeytin Kg.	Yağ Kg.	Oran	Hakediş	Alınan	Satılan	Ürün Adı	Hakediş (Kg.)
1	20.02.2024	yusuf elgöl	YUSUFAKG0001GEMLIK-01	365,00	123,00	0,00	16,00	0,00	24,00	gemlik	43,00
2	20.02.2024	şenay bilgen	SENAYBL0002-----01	515,00	145,00	0,00	12,00	0,00	26,00		21,00

Müşteri Kayıt girişi yapıldığında mevcut sayfa açılmaktadır.

Bu sayfada işlemleri bitmiş müşterilerin verileri kayıt altına alınmaktadır.

[Süreç Düzenle butonuna](#) basılarak süreç boyunca kayıt edilmiş verilerin düzenleme işlemi yapılmaktadır.

[Süreç Sil butonuna](#) basılarak süreç boyunca kayıt edilmiş verilerin silinmesi sağlanmaktadır.

[Etiket Yazdır butonuna](#) basılarak seçili sürecin barkodlu etiketin yazdırılması sağlanmaktadır.

[Seçili Kaydı Düzenle butonuna](#) basıldığında yapılan kayıt üzerinde istenen değişiklikler yapılmaktadır.

[Seçili Kaydı Sil butonuna](#) basıldığında yapılan kayıt sistem içeriğinden silinmektedir.



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**
Tartımda doğru tercih

1.1.4.Ayarlar:

Admin Girişi

Parola *****

Giriş Yap

Ayarlar butonuna basıldığında sayfa şifre korumalı olduğundan öncelikle şifre ekranı gelmektedir.

Admin Şifresi: nokta

Genel Ayarlar

Ürün

Alış/Satış

Ayarlar

Plc

Sms

Kullanıcı

Admin şifresi girilip Giriş Yap butonuna basıldığında Ayarlar sayfası açılmaktadır.

Ürün : Barkod fişi oluşturulan müşteri girişindeki seçimi yapılan ürün tip bilgileri burada yazılarak kayıt edilmektedir.

SMS : Alınan SMS paketinin ayarlamaları, müşteriye atılan mesaj şablonları ve atılan tüm mesaj verileri buradan ayarlanıp görülmektedir.

PLC : Üretim hatlarındaki PLC'lerin veri alışverişi için gerekli port ve IP tanımları buradan yapılmaktadır.

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ İZMİR
noktatarti@gmail.com Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

Ayarlar : Müşteri girişindeki işlem tipi hak , para ve taşıma verilerinde seçilen bilgilere göre hesaplamalarda kullanılan verilerin girişleri yapılmaktadır.

Genel Ayarlar

Genel Ayarlar

Hakediş:	<input type="text" value="10"/>	%
Taşıma:	<input type="text" value="10"/>	%
Kg Ücreti:	<input type="text" value="100,50"/>	TL

GERİ **KAYDET**

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ IZMIR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



Nokta Tartı Mekanik
Makina San.

Tartımda doğru tercih

1.2.Sistemin Çalıştırılması:

Giriş makinesindeki mevcut barkod okuyucu ile müşteri barkodu okutulur.



192.168.1.11 (x11vnc) - VNC Viewer

ZEYTİN KANTARI	Nokta Tartı Mekanik Makina San.	20/02/2024 08:44:13		
0	Debi 0.0 t/saat			
	Hız 0.000 m/sn			
	0.000 kg			
NESIHC0B0001GEMLIK--				
BARKOD ONAY	Müşteri Adı	Sıra No	Zeytin Tipi	
	NESIHC0B	0001	GEMLIK--	
AKTİF				MALAKSÖR
				1 VNC

Barkod okuma işlemi sonrası 3 sn. boyunca *Barkod Onay butonu*na basılı tutularak sisteme start işlemi verilmektedir.

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ İZMİR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

Barkod onay butonuna basıldığında malaksörün giriş gözü kapalı ise makine çalıştırılmaz ve giriş makinesi ekranında Malaksör Girişi Açınız !! uyarısını vermektedir.



Barkod onay butonuna basıldığında açılı malaksörün gözünde başka bir müşterinin malı var ise yani malaksör dolu ise makine çalıştırılmaz ve giriş makinesi ekranında Dolu Malaksör Farklı Malaksör Açınız !! uyarısını vermektedir.



Barkod onay butonuna basıldığında açılı malaksörün gözünde ürün yok ise sistem konveyöre start vererek çalıştırır.Öncelikle anlık kg değerine bakılır.Kg değeri 0'dan farklı ise (konveyör üzerinde zeytin v.b. ağırlık olması durumunda) üzerindeki yük sıfırlanana kadar Konveyör yük sıfırlaması yapılıyor.Lütfen Bekleyiniz !.. uyarısı vermektedir.



Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ IZMIR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

Konveyör üzerindeki yükler sıfırlandıktan sonra 9 sn. boyunca konveyörün dara alma işlemi yapıldığından dolayı **Makinede Sıfırlama Yapılmaktadır.Lütfen Bekleyiniz...** uyarısı vermektedir.

Bu esnada konveyörün üzerine yük gelmemesi gerektiğinden dolayı yıkamanın kapalı olması gerekmektedir.



9 sn boyunca konveyördeki dara alma işlemi bittiğinde Ana tartım ekranı gelir.Yıkama çalıştırılıp tartım işlemine başlanabilir.



Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ İZMİR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**
Tartımda doğru tercih

Tartım işlemini bitirmek istendiğinde Ana tartım ekranındaki Tartımı Bitir butonuna 3 sn. boyunca basılarak giriş tartım işlemi bitirilmektedir.

Tartım işlemi bitirildiğinde müşteri ile ilgili bilgiler giriş makinesindeki kayıt sayfasına veriler kayıt işlemi yapılmaktadır.

TIME	DATE	Müşteri Adı	No	Kg
18:13:43	02/20/2024	NESIHC0B	0001	746
18:15:11	02/20/2024	SENAYBIL	0002	746
18:17:08	02/20/2024	MURATOSM	0003	738
18:19:19	02/20/2024	ALIERKAN	0004	720
18:20:12	02/20/2024	OMERCOBA	0005	721
18:22:13	02/20/2024	MEHMETCO	0006	719
18:23:01	02/20/2024	MUHAMMED	0007	748

Operatör müşteri zeytininin girdiği malaksörün göz girişini kapattığı anda müşteri bilgileri giriş makinesindeki malaksör kayıt sayfasına veriler kayıt işlemi yapılmaktadır.

M.NO	AD	S.NO	Z.KG	Z.TİPİ
1	NESIHC0B	0001	746	GEMLIK--
2	SENAYBIL	0002	746	DOMAT--
3	MURATOSM	0003	738	SELE---
4	ALIERKAN	0004	720	GEMLIK--
5	OMERCOBA	0005	721	DOMAT--
6	MEHMETCO	0006	719	DOMAT--

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ IZMIR
noktatarti@gmail.com Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekantronik
Makina San.**
Tartımda doğru tercih

Operatör malaksör ilgili gözünün çıkış kolunu açtığı anda öncelikle çıkış tartım sistemi üzerinde bulunan led yeşil ışık yanmaktadır.

Malaksör gözündeki müşterinin verileri otomatik olarak çıkış makinesi HMI ekranına gelmektedir.

192.168.1.12 (x11vnc) - VNC Viewer

Nokta Tartı Mekantronik Makina San. 20/02/2024
08:57:57

Müşteri Adı	Kodu	KG	Zeytin Tipi
NESIHC0B	0001	746	GEMLİK--

G1	İstenen Kg Değeri	0.0	G3	Toplam Giden Kg Değeri	0.0
G2	Tank İçi Kg Değeri	20.6	G4	Giden Anlık Kg Değeri	0.0

TARTIMI BİTİR **ÇALIŞIYOR**

Settings VNC

G1 İstenen Kg Değeri: Tank'tan dışarı aktarımını istediğimiz kg bilgisi yazılır.

G2 Tank İçi Kg Değeri: Tank içindeki mevcut yağ kg ağırlığı görülmektedir.

G3 Toplam Giden Kg Değeri: Tank'tan dışarı aktarımını yaptığımız toplam yağ görülmektedir.

G4 Giden Anlık Kg Değeri: Tank'tan dışarı aktarım yapılırken anlık giden yağ kg. değeri görülmektedir.

Sistemde tank'tan dışarı yağ aktarımı yapılmak istendiğinde dışarı aktarım sonrası kalan yağ hesaplanan anlık hakediş miktarından fazla olması gerekmektedir.

İşlem sonrası kalan yağ hesaplanan anlık hakediş değerinden düşük dışarı yağ aktarımı yapılmamakta ve çıkış tartım makinesi HMI ekranında bu uyarı sayfası gelmektedir.

Örnek : Hakediş oranı %10,

Dışarı aktarılan yağ kg.değeri 100 kg ve tank içi kg. değeri 150 kg olsun.Anlık çıkan yağ toplamı 250 kg olacaktır.Dolayısı ile anlık Hakediş değeri 25 kg. olacaktır.İstenen kg değeri 130 yazıldığında işlem sonunda tank içinde 20 kg. kalacağından dolayı işleme izin verilmeyecektir.Geri butonuna basılıp istenen kg değeri 120 yazılması durumunda işlem yapılabilir.

Nokta Tartı Mekantronik Makina San. dd/mm/yy
HH:MM:SS

İŞLEM SONUNDA TANK İÇİNDE HAKEDİŞ İÇİN YETERLİ YAĞ KALMAYACAKTIR.

LÜTFEN TANKIN BİRAZ DAHA DOLMASINI BEKLEYİN VEYA YENİ AKTARIM DEĞERİ GİRİNİZ..

Girilebilen Max. Değer 123.4

←

Nokta Tartı Mekantronik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ İZMİR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**
Tartımda doğru tercih

192.168.1.12 (x11vnc) - VNC Viewer

20/02/2024
09:02:35

Genel Ayarlar

Kod	Açıklama	Değer	Kod	Açıklama	Değer
G5	Pompa Basma Süresi (Sn.)	0	G9	Tank Max.Kapasite Değeri	#,.
G6	Ağırlık Stabil Toleransı (Gr.)	0	G10	Tank Min.Kapasite Değeri	#,.
G7	Ağırlık Stabil Zamanı (Sn.)	0	G11	Hakediş Oranı %	0
G8	Pompa Durma Toleransı (Gr.)	0	G12	KG Ücreti TL	0.0

Navigation icons: back arrow, eye, hand cursor, and scale of justice.

Sistem üzerinde gerekli çalışma zaman ve kg ayarlamaları ayar sayfası üzerinden yapılmaktadır.

G5 Pompa Basma Süresi (Sn.): Sistem müşteri girişi yapıldığında gramajların net tutması için Yakıt tabanca hortumunu doldurulması gerekmektedir.Bunun için Tank için kg değeri G10 Tank min.Kapasite Değerine geldiğinde yakıt tabancası kapalı ise buraya yazılan değer kadar pompayı çalıştırarak hortumu doldurma işlemi yapılmaktadır.

G6 Ağırlık Stabil Toleransı (Gr.): Tank'tan dışarı yağ aktarımı startı verildiğinde öncelikle üst tank girişi kapatılarak alt tartım tankına yağ alımı engellenir.Sistem pompaya start vermeden önce tartım tankının ağırlığının stabil olmasına bakar.

Örnek : Ağırlık stabil toleransı-Tankın ağırlık değeri+Ağırlık stabil toleransı
50 gr - 250.6 kg + 50 gr.

Okunan ağırlık değeri 250,1 ile 251,1 kg arasında G7 Ağırlık Stabil Zamanı (Sn.) kadar kaldığında pompaya start verilerek yağ aktarımı sağlanır.

G8 Pompa Durma Toleransı (Gr.): İşlem sonunda tankın içinde kalan dip Kg. Değeridir. Okunan ağırlık değeri bu kg. Değerine geldiğinde tank içinde yağ bitti anlamına gelmektedir.

G9 Tank Max. Kapasite Değeri : Alt tartım tankının max. kapasite değeridir.Okunan ağırlık değeri bu değere geldiğinde üst tank geçişi kapatılarak HMI taşma uyarısı verilmektedir.

G11 Hakediş Oranı : Hesaplama da kullanılacak hakediş oranı girilmektedir.

G12 KG ücreti TL : Müşterinin hak olarak yağ değil para vermesi durumunda buraya yazılan değer üzerinden para hesaplaması yapılmaktadır.

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ İZMİR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



Nokta Tartı Mekanik Makina San.

Tartımda doğru tercih

Operatör çıkış yağ tartım sisteminde müşterinin yağı sıkım işlemi bittiğinde tartım bitir butona bastığında Çıkış tartım sistemi HMI ekranında işlem bitiş sayfasına yönlendirmektedir. Bu sayfa üzerinde müşteri ile ilgili bütün veriler görülmektedir.

192.168.1.12 (x11vnc) - VNC Viewer

20/02/2024
08:58:33

Kod	Açıklama	Değer	
G23	Toplam Zeytin Kg. Değeri	746	DİĞER AL/SAT VERİLERİ
G24	Toplam Yağ Kg Değeri	143.5	
G25	Yağ Oranı %	5.2	
G26	Hakediş Kg Değeri	14.4	AL
G27	Kalan Kg Değeri	79.1	VER
G28	Toplam Giden	50	
G29	Giden Anlık	0.0	

Firmanın
Satın Aldığı
(Hakediş)Kg.

1.VNC

Operatör tartım tankı içinde kalan yağlardan öncelikle işletme hakedişini aldığı anda öncelikle Hakediş Kg Değeri karşısındaki al butonuna basarak yakıt tabancasını acar ve belirtilen kg değerini tank dışına aktarımını sağlar.

192.168.1.12 (x11vnc) - VNC Viewer

20/02/2024
08:59:40

Kod	Açıklama	Değer	
G23	Toplam Zeytin Kg. Değeri	746	DİĞER AL/SAT VERİLERİ
G24	Toplam Yağ Kg Değeri	143.5	
G25	Yağ Oranı %	5.2	
G26	Hakediş Kg Değeri	14.4	AL
G27	Kalan Kg Değeri	79.1	VER
G28	Toplam Giden	50	
G29	Giden Anlık	0.0	

Firmanın
Satın Aldığı
(Hakediş)Kg.

1.VNC

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ İZMİR
noktatarti@gmail.com Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**
Tartımda doğru tercih

Operatör tartım tankı içinde müşterinin kalan yağını vermek için Kalan Kg Değeri ver butonuna basarak yakıt tabancasını acar ve belirtilen kg değerini tank dışına aktarımını sağlar.

192.168.1.12 (x11vnc) - VNC Viewer

20/02/2024
09:00:20

**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**

Kod	Açıklama	Değer
G23	Toplam Zeytin Kg. Değeri	746
G24	Toplam Yağ Kg Değeri	143.5
G25	Yağ Oranı %	5.2
G26	Hakediş Kg Değeri	0.0
G27	Kalan Kg Değeri	79.1
G28	Toplam Giden	50
G29	Giden Anlık	0.0

**DİĞER
AL/SAT
VERİLERİ**

VER

**Firmanın
Satın Aldığı
(Hakediş)Kg.**

1 VNC

Müşterinin çıkan yağını satması veya emanet bırakması halinde Diğer Al/Sat Butonuna bastığında diğer sayfaya geçer.

Bu sayfada operatör satın alınan ve emanet bırakılan kg miktarlarını yazarak ilgili onay butonuna basar ve geri sayfaya gelir.

Burdaki belirttiği miktarlara göre ön sayfa otomatik olarak güncellenir.

192.168.1.12 (x11vnc) - VNC Viewer

20/02/2024
08:59:03

**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**

**Müşteriden
Satın Alınan Kg.**

0.0

ONAY

**Müşteriden
Emanet Alınan Kg.**

0.0

ONAY

1 VNC

Nokta Tartı Mekatronik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ IZMIR
noktatarti@gmail.com Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

192.168.1.12 (x11vnc) - VNC Viewer

Müşteri Kayıt Verileri

Saat	Tarih	Müşteri Adı	No	Zeytin	Yağ	Oran(%)	Hakediş	Satın Alınan	Satılan	Emanet	Müşterinin
09:01:03	02/20/2024	NESİHCOB	0001	746	143.5	5.2	14.4	0.0	0.0	0.0	129.1



Operatör tartımı bitir butonuna bastığı anda ilgili müşteri verileri çıkış tartım makinesi HMI içine kayıt işlemi yapılmaktadır.

İlgili kayıt verileri pano üzerinde bulunan USB vasıta ile dışarı aktarımı sağlanmaktadır.

İlgili verilerin dışarı aktarımı için sayfadaki mevcut dosya aktarım ikonuna basıldığında bu verilen CSV formatında dışarı aktarımı yapılmaktadır.

İlgili kayıt verilerini HMI üzerinden silinmek isteniyorsa sayfadaki silgi butonuna basılması gerekmektedir.

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ İZMİR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**
Tartımda doğru tercih

Manuel Çalıştırma İşlemi :

192.168.1.12 (x11vnc) - VNC Viewer

 **Nokta Tartı Mekanik
Makina San.** 20/02/2024
09:03:02

Manuel Kontrol

Kod	Açıklama		Kod	Açıklama	
G12	Pompa	AÇ	G16	Sarı Led	AÇ
G13	Tank Vana	AÇ	G17	Kırmızı Led	AÇ
G14	Yeşil Led	AÇ	G18	Buzzer Uyarı	AÇ
G15	Mavi Led	AÇ			

 1 VNC

Manuel çalıştırma sayfasına girmek için öncelikle ana sayfa üzerindeki ayar butonuna basınız. Daha sonra çıkan sayfadaki el ikonlu butona basarak manuel çalıştırma sayfasına gelebilirsiniz.

Bu sayfada sistem üzerindeki cihazları manuel olarak çalıştırma işlemi yapılabilmektedir.

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ İZMİR
noktatarti@gmail.com Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**
Tartımda doğru tercih

Donanım İzleme İşlemi :

192.168.1.12 (x11vnc) - VNC Viewer

— □ ×



**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**












20/02/2024

09:03:22

Donanım İzleme

Girişler

Çıkışlar

 Tank Seviye Max	 Pompa	 Sarı Led
 Tank Seviye Min	 Tank Vana	 Kırmızı Led
 Tabanca Tetik Sinyali	 Yeşil Led	 Buzzer Uyarı
 Tank 1 Vana Açık/Kapalı Sinyali	 Mavi Led	



1 VNC

Donanım izleme sayfasına girmek için öncelikle ana sayfa üzerindeki ayar butonuna basınız. Daha sonra çıkan sayfadaki göz ikonlu butona basarak donanım izleme sayfasına gelebilirsiniz.

Bu sayfa üzerinde sisteme bağlı bütün giriş sensör ve ekipmanların ve çıkışa bağlı cihazların açık kapalı durumlarını izleyebilirsiniz.

Nokta Tartı Mekatronik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ İZMİR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**
Tartımda doğru tercih

Tartım Tankı Kalibrasyon İşlemi :

192.168.1.12 (x11vnc) - VNC Viewer

20/02/2024

09:03:54



**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**

Terazi Ayarları

Kod	Açıklama		
G19	Okunan Ağırlık Değeri (Gr.)	3.0	
G20	Sıfır Kalibrasyonu	Tamam	
G21	Yük Kalibrasyonu	0.00	Gönder
G22	Kalibre Et	Tamam	
G23	Tank Vana	AÇ	



1 VNC

Tank kalibrasyon işlemi sayfasına girmek için öncelikle ana sayfa üzerindeki ayar butonuna basınız. Daha sonra çıkan sayfadaki terazi ikonlu butona basarak Kalibrasyon sayfasına gelebilirsiniz.

Tartım tankının kalibrasyonunu sıvı ile yapılması daha iyi sonuç vermektedir.

Bunun için öncelikle dışarıda kalibrasyon işleminde kullanılacak sıvıyı tartıp hazırlanması gerekmektedir.

Öncelikle ;

Tartım tankını manuel sayfadaki pompa aç butonu basarak tank içindeki bütün sıvıyı boşaltınız. Daha sonra G23 Tank Vana Kapalı pozisyona getirilerek dışarıda tartığımız sıvıyı üst tank boşaltınız.

Öncelikle boş tankın sıfır kalibrasyonu için ;

G20 Sıfır Kalibrasyon Tamam Butonuna basınız.

Sıfırlama işlemi sonrası G23 Tank Vana Aç butonuna basarak dışarıda tartım yaptığımız sıvıyı tartım tankına alınız.

G21 Yük Kalibrasyonuna tartığımız değeri yazınız.

G19 Okunan Ağırlık Değeri stabil olduğunda

G21 Yük Kalibrasyonundaki Gönder Butonuna Sonra Kalibre Et Butonuna basarak işlemi bitiriniz.

Nokta Tartı Mekatronik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1 KEMALPASA/ İZMİR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41